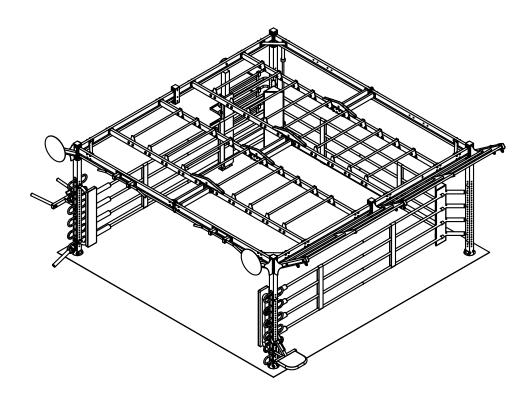


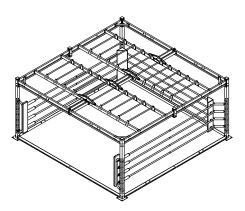
QT2 系列功能拳台安装手册



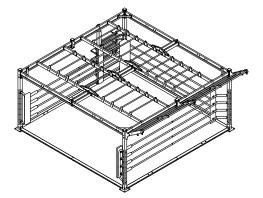
OWNER'S MANUAL ASSEMBLY AND OPERATION

QT2 5X5 功能举台(标配)

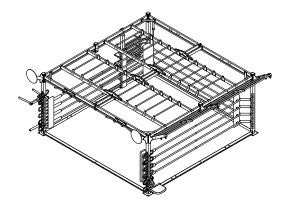
标准配置包含主框架和地面部分

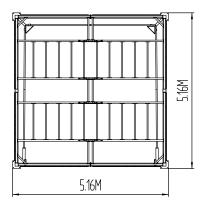


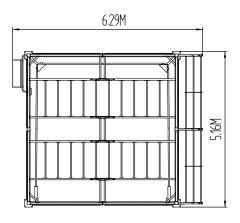
QT2 5X5 功能举台(中配) 中配置包含主框架、地面部分、置物架和飞行架

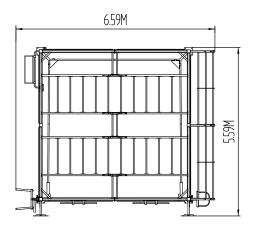


QT2 5X5 功能举台(高配) 高配举台包含主框架、地面部分和完整附件





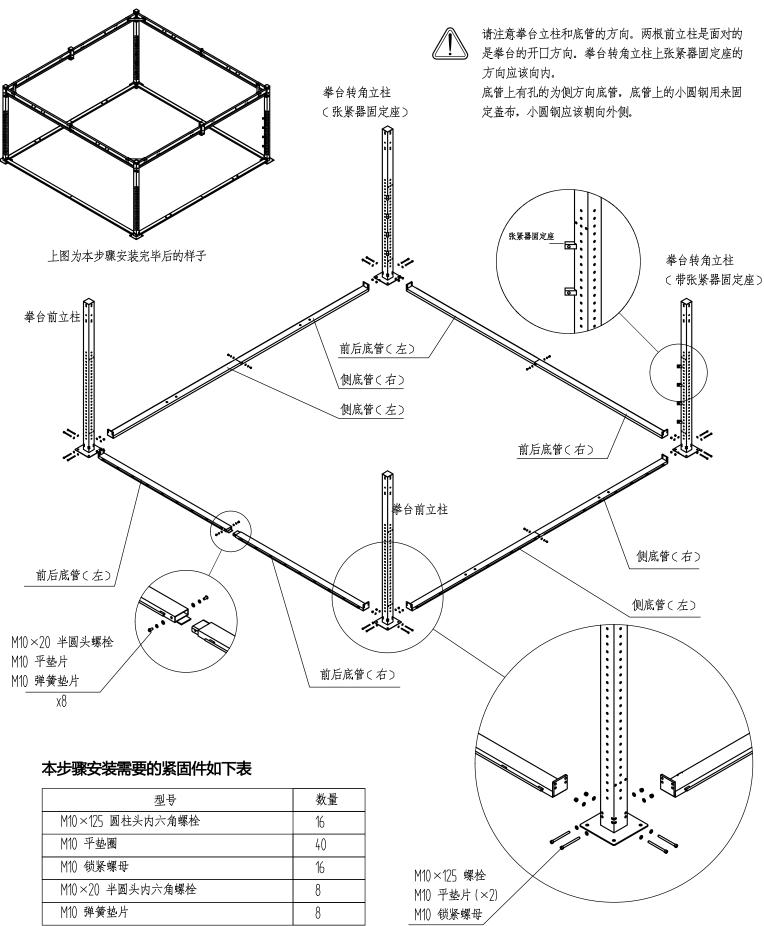


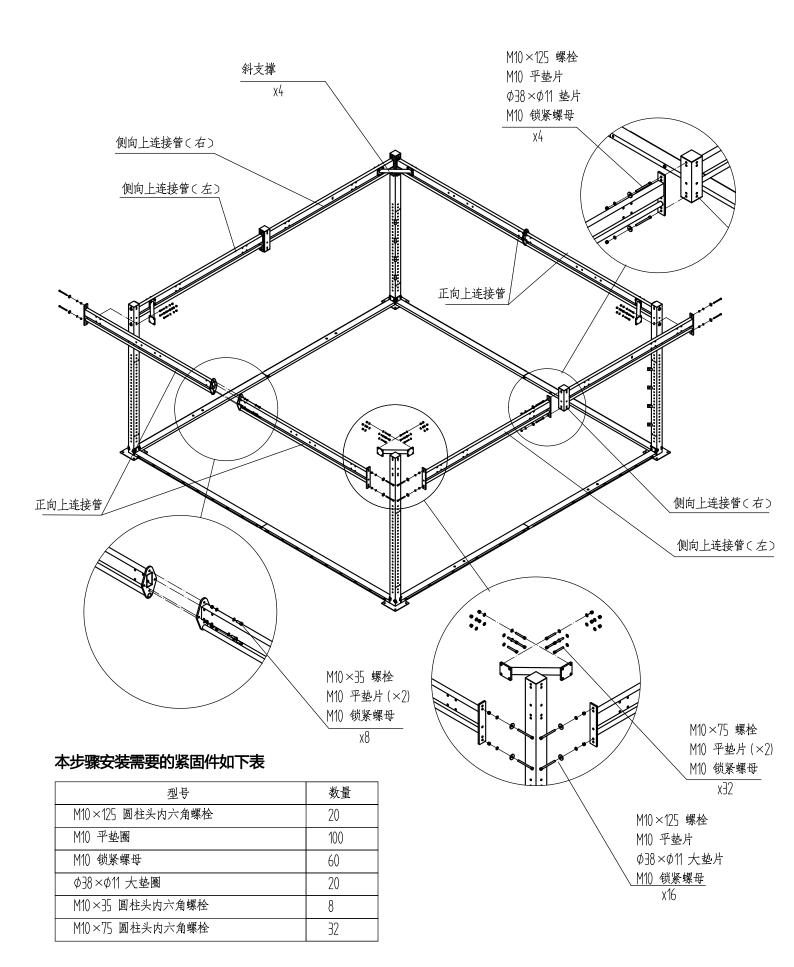


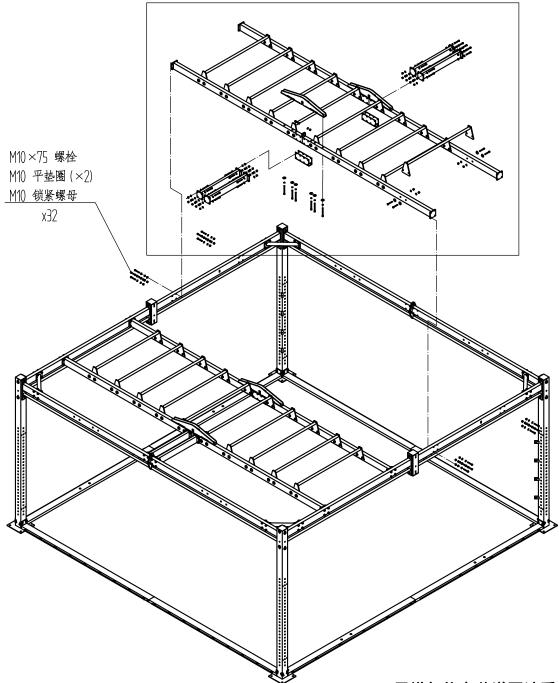


警告!

安装产品前需要仔细阅读本手册,安装过程中需要严格按照安装步骤进行。 安装前请确保场地空间满足器械安装的要求,并保留合理的训练空间和通道距离。 不同的产品配置所包含的产品构件不同,请在安装前根据订单确认产品配置。 本产品需要专业安装人员安装,并需要4人以上配合进行。 登高作业请配备合理的登高作业平台,并佩戴安全帽。



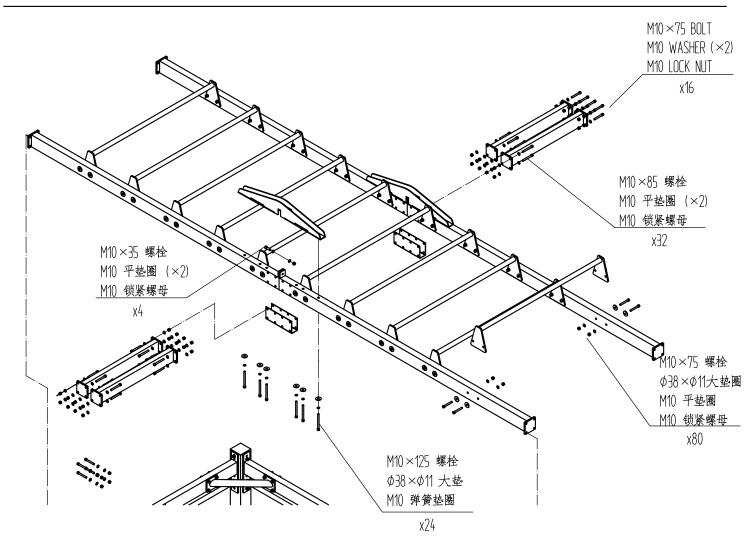


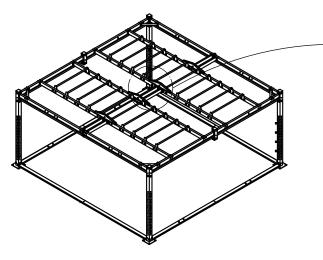


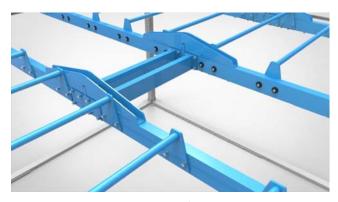
本步骤安装需要的紧固件如下表

型号	数量
M10×35 圆柱头内六角螺栓	4
M10×75 圆柱头内六角螺栓	128
M10×85 圆柱头内六角螺栓	32
M10×125 圆柱头内六角螺栓	24
M10 平垫圈	248
\$\overline{\phi_38} × \$\overline{\phi_11}\$ + \$\overline{\phi_8}\$ = \$\overline{\phi_11}\$ + \$\overline{\phi_111}\$ + \$\overline{\phi_111}\$ + \$\overline{\phi_111}\$ + \$\overl	104
M10 弹簧垫片	24
M10 锁紧螺母	164

天梯部位安装详图请看下页

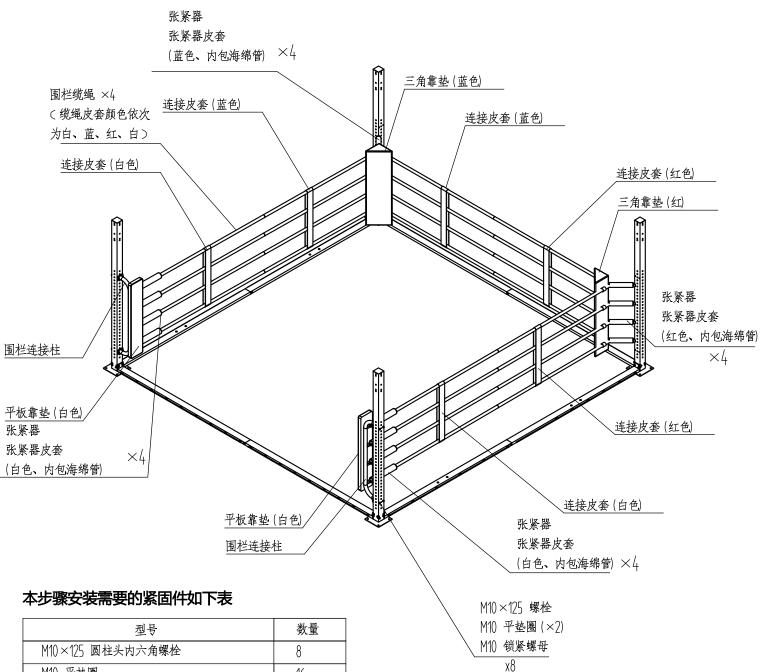






局部放大

上图为本步骤安装完毕后的样子

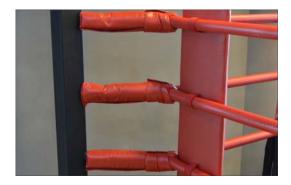


 M10×125 圆柱头内六角螺栓
 8

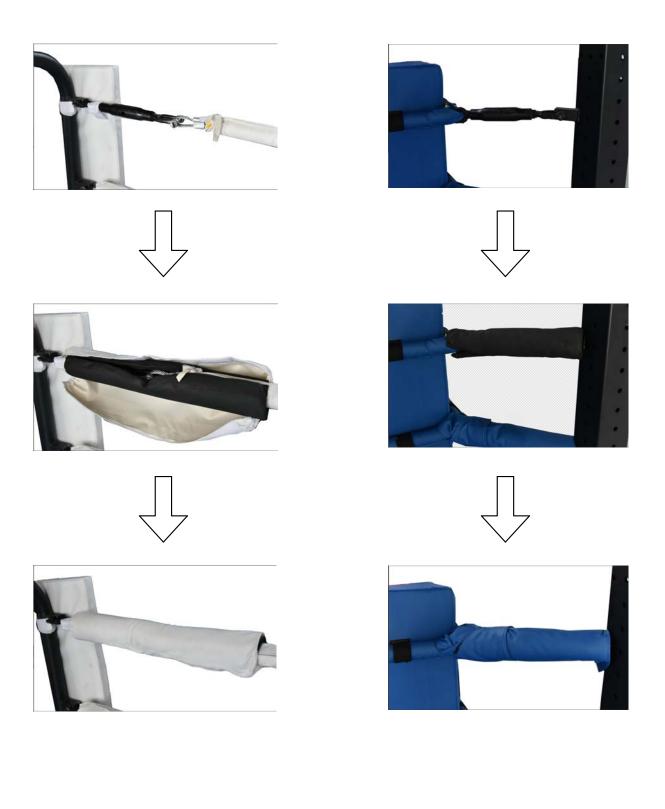
 M10 平垫圈
 16

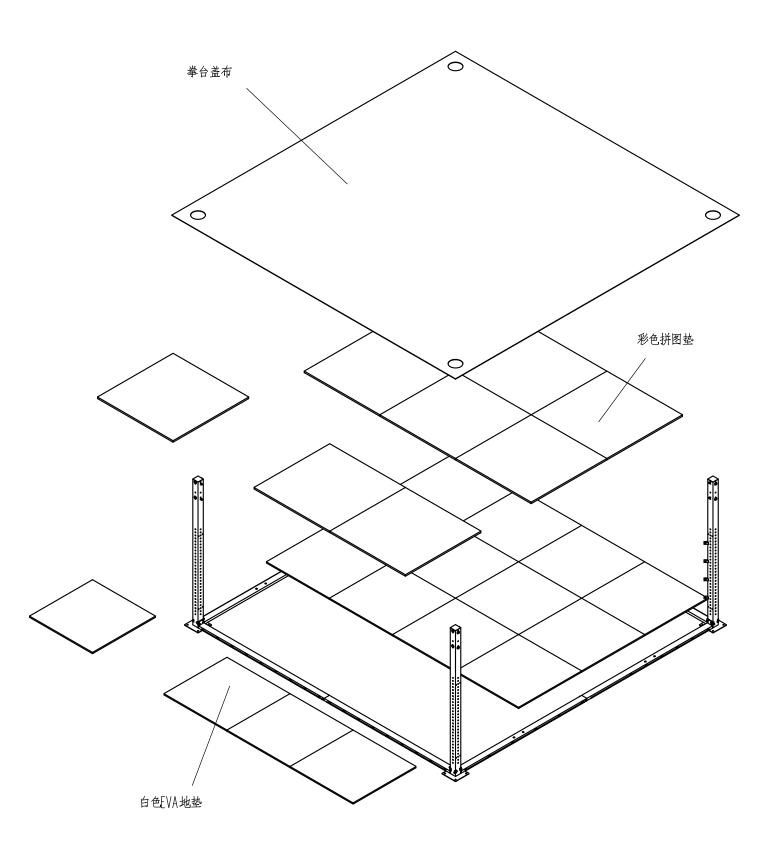
 M10 锁紧螺母
 8

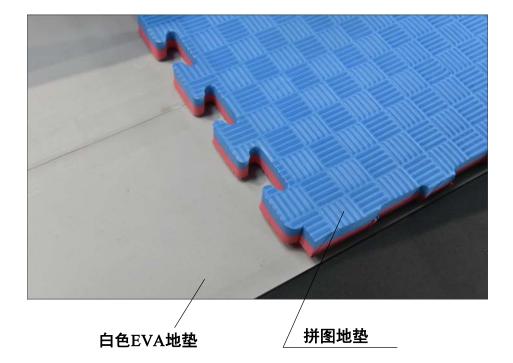
 张紧器
 16











拳台地面铺设注意事项

1.地垫分为二层,白色EVA地垫 为下层,彩色拼图地垫为上层

2 白色EVA地垫为下层,铺设结 束前,需要用胶带把所有地垫的 接缝处粘贴起来,防止使用时间 长了地垫之间出现移动,造成 地面不平

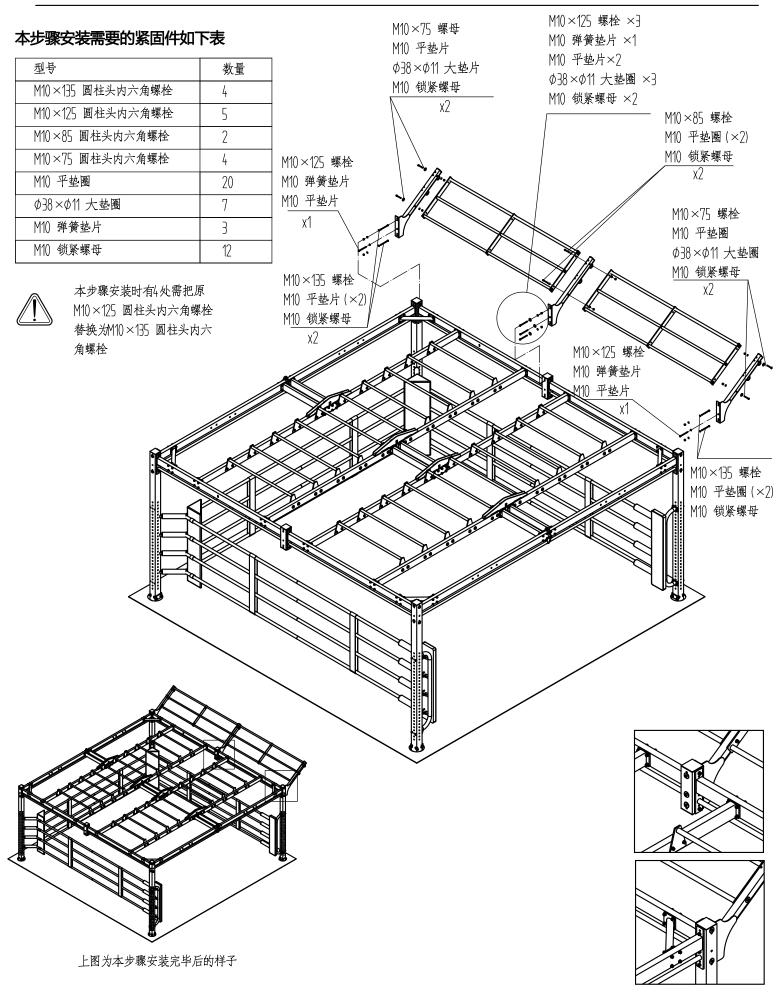
3 彩色拼图地垫为上层,铺设结 束前,需要用胶带把所有地垫的 接缝处粘贴起来,防止使用时间 长了地垫之间出现移动,造成 地面不平

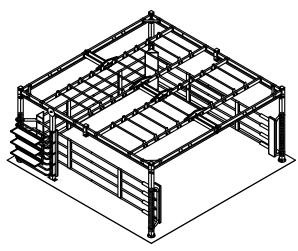
盖布安装

盖布铺设的时候,需要拉紧铺 平,盖布周边有绳子,将绳子绑 在四周底管外侧的小圆钢上,以 固定盖布。



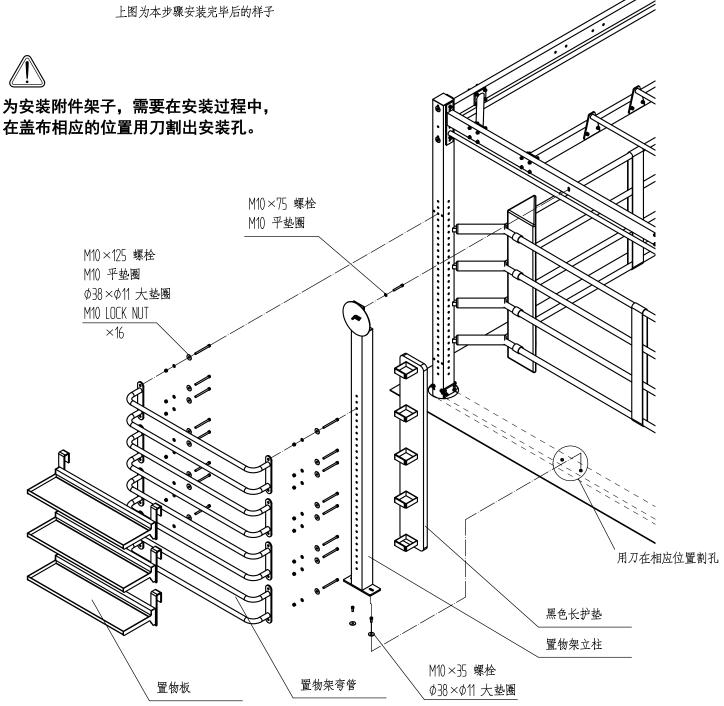
以上为QT2功能拳台标配的安装步骤,如果您的订单中包含 其他附件,请继续按照后面页面的内容继续安装步骤。





本步骤安装需要的紧固件如下表

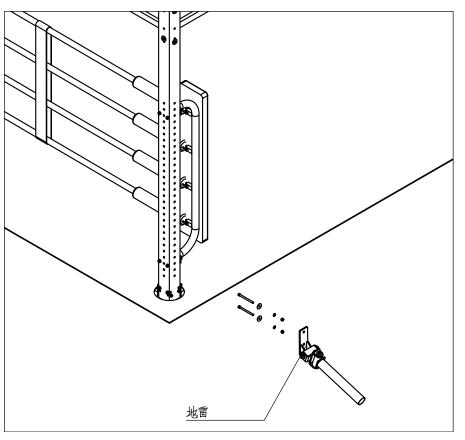
型号	数量
M10×125 圆柱头内六角螺栓	16
M10×75 圆柱头内六角螺栓	1
M10×35 圆柱头内六角螺栓	2
M10 平垫圈	17
φ38×φ11 大垫圈	18
M10 锁紧螺母	16



附件: 奥杆桶、地雷

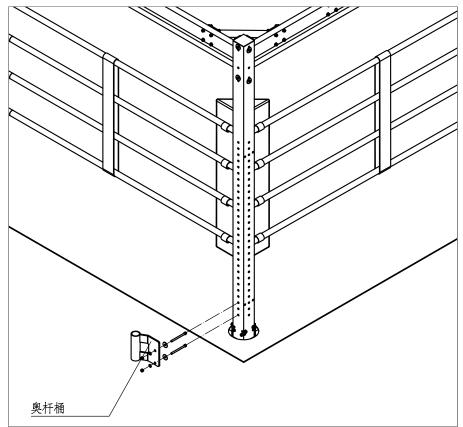
本步骤安装需要的紧固件如下表

型号	数量
M10×125 圆柱头内六角螺栓	2
M10 平垫圈	2
φ38×φ11 大垫圈	2
M10 锁紧螺母	2



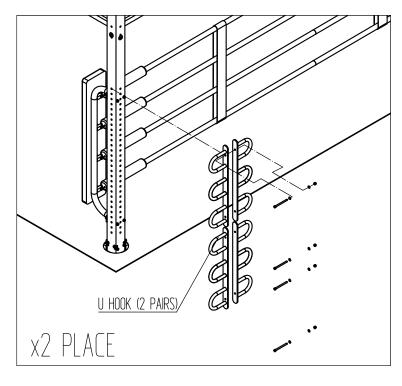
HARDWARE REQUIRED IN THIS STEP

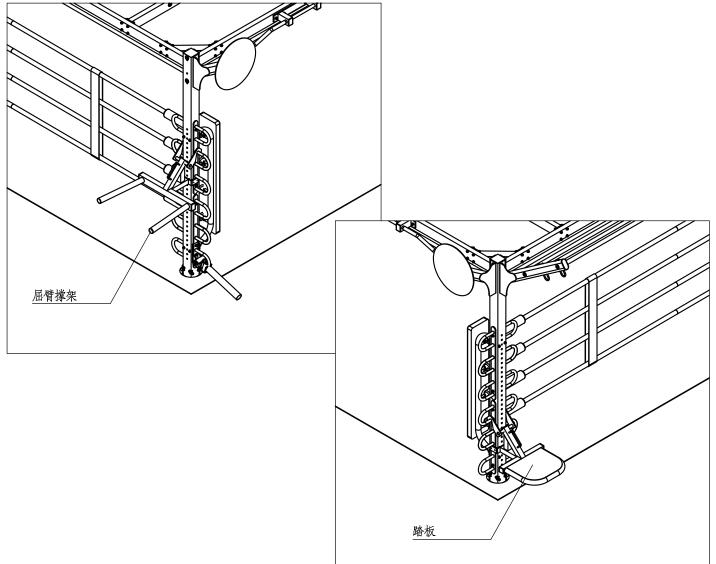
型号	数量
M10×125 螺栓	2
M10 平垫圈	2
∮38×¢11 大垫圈	2
M10 锁紧螺母	2



本步骤安装需要的紧固件如下表

型号	数量
M10×135 圆柱头内六角螺栓	8
M10 平垫圈	16
M10 锁紧螺母	8

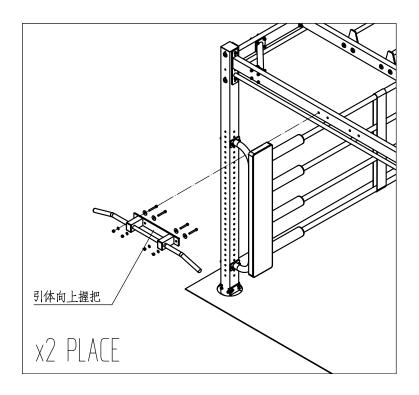




附件:引体向上握把、球靶

本步骤安装需要的紧固件如下表

型号	数量
M10×75 圆柱头内六角螺栓	8
M10 平垫圈	8
M10 锁紧螺母	8
Ø38ר11 大垫圈	8



本步骤安装需要的紧固件如下表

型号	数量
M10×135 圆柱头内六角螺栓	8
M10 平垫圈	16
M10 锁紧螺母	8



本步骤安装时需把原M10×125 圆柱头内六角螺栓替换为 M10×135 圆柱头内六角螺栓

